

# GEOSALD®

## WATER, DRILLING & WELDING

### - GEO 600 -

<b>DESCRIZIONE:</b>	<p>Filo pieno, studiato per la saldatura di riporto su parti in acciaio sottoposte ad usura per abrasione, principalmente di inerti e terra.</p> <p>Buona resistenza a forti urti, mantiene le proprie caratteristiche meccaniche fino a 550°C.</p> <p>Il metallo di apporto, proprio per la sua composizione, offre un'ampia scelta di applicazioni, ottimizzandosi in funzione del materiale di base e dei trattamenti termici.</p>						
<b>CAMPO DI APPLICAZIONE:</b>	<p>Ideale per le ricoperture antiabrasione su acciai Hadfield. Molto interessante l'utilizzo come strato intermedio ad una ricarica molto dura. La lavorazione meccanica successiva necessita di mola di rettifica.</p>						
<b>COMPOSIZIONE CHIMICA:</b>	<p>C – SI – MN – CR – CU – FE</p>						
<b>DUREZZA:</b>	<p>HB 540 – 600</p>						
<b>CORRENTE DI SALDATURA:</b>	<p>DC; POLO +</p>						
<b>GAS UTILIZZABILI:</b>	<p>In funzione del materiale di base. 80%Ar + 20% CO<sub>2</sub> – SHUTGAS – CO<sub>2</sub></p>						
<b>DIAMETRI DISPONIBILI E CONFEZIONI:</b>	<table><tr><td>Diam. (mm)</td><td>1.2</td><td>1.6</td></tr><tr><td>Scatole da Kg.</td><td>16/18</td><td></td></tr></table>	Diam. (mm)	1.2	1.6	Scatole da Kg.	16/18	
Diam. (mm)	1.2	1.6					
Scatole da Kg.	16/18						

**PER ULTERIORI RAGGUAGLI DOVUTI A CASI SPECIFICI,  
CONSULTARE IL SERVIZIO TECNICO GEOSALD.**