

WATER, DRILLING & WELDING

- GEO HYDRO INOX -

CLASSIFICAZIONE:	R
DESCRIZIONE:	Elettrodo a rivestimento speciale, per la saldatura degli acciai inox della serie AISI 300 e 400 . Scorrevole, veloce in tutte le situazioni, compresa la verticale discendente. Utilizzabile anche in presenza di ACQUA. Fusione vivace, innesco e reinnesco istantaneo, scoria di facile asportazione, deposito concavo in angolo discendente.
CAMPO DI APPLICAZIONE:	Studiato appositamente per saldare anche con l'arco immerso nell'acqua , nonché per la saldatura di tubi e pozzetti, anche con zampillo.
CARATTERISTICHE DEL METALLO:	Resistenza N/mmq 620-700 Allungamento A5d > 25%
RENDIMENTO:	95%
CORRENTE DI SALDATURA:	DC (-/+) AC (> 50 V)
PARAMETRI DI SALDATURA:	Diam. 2,5 3,2 4,0 5,0 Lunghezza 300/350 350 350 350 Intensità 50/90 60/130 90/140 140/210

PER ULTERIORI RAGGUAGLI DOVUTI A CASI SPECIFICI, CONSULTARE IL SERVIZIO TECNICO GEOSALD.